



小型船造船業登録済証

令和元年8月9日

関東運輸局長



小型船造船業登録済証		特定設備	種 類	能 力	No.1	No.2			
		現図工事設備	現 図 場	面 積 (㎡)					
令和元年8月9日		溶接設備	溶接用変圧器	容 量 (KVA)					
			溶接定盤	面 積 (㎡)					
関東運輸局長		製材設備	動力式の のこぎり	回転体の直径(mm)	385~405				
				回 転 数 (r/m)	4200				
登録年月日 平成2年11月9日 登録番号 関木造第130号 氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては その代表者の氏名 株式会社横浜工作所 神奈川県横浜市鶴見区 生麦二丁目3番29号 代表取締役 二宮 一也		船体製造設備	ドック	長 さ (m)					
				幅 (m)					
				深 さ (m)					
				耐 圧 力 (t/㎡)					
				クレーンのつり揚力量(t)					
			引揚船台	陸上耐圧部の長さ(m)	48.795	48.795			
				陸上耐圧部の幅(m)	10.15	8.85			
				陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)	34.74	34.74			
				水中耐圧部の長さ(m)	38.746	40.239			
				クレーンのつり揚力量(t)					
造船台	進水台の材質	鋼製レール	鋼製レール						
	陸上耐圧部の長さ(m)								
	陸上耐圧部の幅(m)								
	陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)								
	水中耐圧部の長さ(m)								
船体修繕設備	ドック	クレーンのつり揚力量(t)							
		長 さ (m)							
		幅 (m)							
		深 さ (m)							
		耐 圧 力 (t/㎡)							
	引揚船台	進水台の材質							
		陸上耐圧部の長さ(m)	48.795	48.795					
		陸上耐圧部の幅(m)	10.15	8.85					
		陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)	34.74	34.74					
		水中耐圧部の長さ(m)	38.746	40.239					
小型造船業の種類	事業場の名称及び所在地	クレーンのつり揚力量(t)							
		進水台の材質	鋼製レール	鋼製レール					
		引揚機の力量(kw)	37×1/2	37×1/2					
木船造船業	株式会社横浜工作所 神奈川県横浜市鶴見区 生麦二丁目3番29号								